

B.Sc. (HS) Semester - 2 (NEP-2020) Examination**JUNE – 2024****FND: Introduction to Public Nutrition and Health Care (Major-4)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ હેલ્થ કેર ડિલિવરી સિસ્ટમમાં પબ્લિક ન્યુટ્રીશનીસ્ટનો ફાળો સમજાવો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ જુદા જુદા સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ વિશે માહિતી આપો.
- પ્રશ્ન-૨ પબ્લિક ન્યુટ્રીશનનો સામાન્ય ખ્યાલ અને તેના કાર્યક્ષેત્ર વિશે સમજ આપો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ હેલ્થકેર એજ્યુકેશનના સિદ્ધાંતો સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૩ સ્વાસ્થ્ય સંભાળના સામાન્ય ખ્યાલની ચર્ચા કરો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૩ સમુદાયના પોષણ શિક્ષણ અંગેની ચેનલો વિશે સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૪ શાળાએ જતા બાળકોના પોષણકીય સમસ્યા અને મેનેજમેન્ટ વિશે ચર્ચા કરો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૪ પોષણ સંદેશાનું મહત્વ અને તેની અસરકારકતામાં સુધારો કરવાની પદ્ધતિ વિશે સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૦)
- 1) વૃદ્ધાવસ્થામાં જોવા મળતી પોષણકીય સમસ્યાઓ.
 - 2) સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તી માટેના સામાન્ય સૂચનો.
 - 3) તરુણાવસ્થામાં પોષણનું મહત્વ સમજાવો.
 - 4) ટ્યુબર ક્યુલોસીસના લક્ષણો, સારવાર અને અટકાવવાના ઉપાયો.

ENGLISH VERSION

- Que-1 Explain the role of public nutritionist in Healthcare delivery system. (10)
OR
- Que-1 Give details about health care services given at different levels.
- Que-2 Explain the concept and scope of public nutrition. (10)
OR
- Que-2 Explain the principles of Healthcare education.
- Que-3 Discuss about the concept of Healthcare. (10)
OR
- Que-3 Explain the channels of Nutrition education of community.
- Que-4 Discuss about nutritional problems and its management in school children. (10)
OR
- Que-4 Explain importance and methods to improve the effectiveness of messages.
- Que-5 Write Short Notes: (Any Two) (10)
- 1) Nutritional problems during old age.
 - 2) General guidelines for cleanliness and hygiene.
 - 3) Explain Importance of nutrition in adolescence.
 - 4) Symptoms treatment and prevention of Tuberculosis.
